

C priedas. Pirminės sudėties tuščiavidurių blokelių įdiegimo aktas AB „Palemono keramika“

TVIRTINU: AB „Palemono keramika“
direktorius Povilas Duda

(parašas)

KANAPIŲ SPALIŲ SU CEMENTINIŲ RIŠIKLIŲ BANDYMINĖS PARTIJOS PAGAMINIMO AKTAS

2013 12 03

2013 m. lapkričio mėn. 29 dieną, dalyvaujant VGTU Termoizoliacijos mokslo instituto Termoizoliacinių medžiagų laboratorijos mokslininkams (vadovas dr. Sigitas Vėjelis), AB „Palemono keramika“ keramzitebetonio blokelių gamybos linijoje buvo pagaminta kanapių spalių su cementiniu rišikliu elementų bandyminė partija. Šio eksperimento tikslas buvo patikrinti laboratorinių tyrimų rezultatų pritaikymo galimybę gamybos sąlygomis.

Žaliavos į rotoring 1000 l talpos maišyklę buvo paduodamos rankiniu būdu. Spaliai su vandeniu buvo maišomi 5 min. Spaliam gerai susivėgus vandeniu į maišyklę buvo pilamas cementas, mišinys maišomas 10 min. Gerai paskirsčius rišiklį transporteriu mišinys buvo paduodamas į dozavimo ir vibravimo įrenginį. Subėrus formavimo mišinį į formas masė buvo supresuojama ir gautas elementas išimamas iš formos. Taip buvo suformuotos 3 gamyklinės formos (po 0,0114 m³) (su skirtingu rišiklio kiekiu).

Nustatyta, kad gamyklinių bandinių, kurių tankis ~400 kg/m³, formavimo masė parinkta tinkamai, nei naudojant piorusieres tuštytųjų blokelių formas.

Manoma, kad tyrimus reikėtų tęsti. Reikėtų į formavimo mišinį su kanapių spaliais papildomai įverti paviršių aktyvinančių medžiagų ir gamykloje esant mažesnei nei 18 °C temperatūrai, pašildyti naudojamą vandenį. Be to, formavimui reikėtų naudoti pilnavidurių blokelių gamybai tinkamas formas. Tikslas yra pagerinti žaliavų pasiskirstymą ir padidinti suformuotų blokelių stiprumą. Gamybinėmis sąlygomis galima pasiekti laboratorinių bandymų metu gautus kanapių spalių su cementiniu rišikliu bandinių fizikinius ir mechaninius rodiklius, t.y. šilumos laidumas – 0,06 W/(m·K), gniuždymo įtempis – 1,5 MPa. Šiuos darbus namatoma atlikti 2014 metais.

TVIRTINU: AB „Palemono keramika“

Generalinio direktoriaus pavaduotojas
technikai Rimas Dulčiulytis

(parašas)

VGTU Termoizoliacijos mokslo instituto
Termoizoliacinių medžiagų laboratorijos
vedėjas Sigitas Vėjelis

(parašas)