

B priedas. A–D eksperimentinių tyrimų technologinių parametrų reikšmės

Sukeptintų paviršių lazerinio mikroapdorojimo eksperimentiniai tyrimai suskirstyti į keturis esminius etapus:

- A eksperimentas;
- B eksperimentas;
- C eksperimentas;
- D eksperimentas.

Lentelėse B1–B4 pateikiamos eksperimentinių tyrimų A–D technologinių parametrų reikšmės.

B1 lentelė. A eksperimento lazerinio apdorojimo technologiniai parametrai

Table B1. Laser processing conditions of the of the experiment A

Bandinio žymuo	Apdorojimo parametras		
	Galia P, W	Apdorojimo greitis, mm/s	Ėjimų skaičius – n
A1	1	1	1
A2	1	2,5	1
A3	1	5	1
A4	1	7,5	1
A5	2,5	1	1
A6	2,5	2,5	1
A7	2,5	5	1
A8	2,5	7,5	1
A9	4	1	1
A10	4	2,5	1
A11	4	5	1
A12	4	7,5	1

B2 lentelė. B eksperimento lazerinio apdorojimo technologiniai parametrai

Table B2. Laser processing conditions of the of the experiment B

Bandinio žymuo	Apdorojimo parametras		
	Galia P, W	Apdorojimo greitis V, mm/s	Ėjimų skaičius – n
B1	2,5	2,5	1
B2	2,5	2,5	2
B3	2,5	2,5	4

B3 lentelė. C eksperimento lazerinio apdorojimo technologiniai parametrai**Table B3.** Laser processing conditions of the of the experiment C

Bandinio žymuo	Apdorojimo parametras			Įvedamos energijos lygmuo
	Galia P, W	Apdorojimo greitis v, mm/s	Ėjimų skaičius – n	
C1	2	1	1	E3
C2	2	2,5	1	E2
C3	2	5	1	E1
C4	2,5	1	1	E3
C5	2,5	2,5	1	E2
C6	2,5	5	1	E1
C7	3	1	1	E3
C8	3	2,5	1	E2
C9	3	5	1	E1
C10	2,5	2,5	2	E2
C11	2,5	2,5	4	E2
C12	2,5	2,5	6	E2

B4 lentelė. D eksperimento lazerinio apdorojimo technologiniai parametrai**Table B4.** Laser processing conditions of the of the experiment D

Bandinio žymuo	Apdorojimo parametras			Įvedamos energijos lygmuo
	Galia P, W	Apdorojimo greitis v, mm/s	Ėjimų skaičius n	
D1	2	1	1	E3
D2	2	2,5	1	E2
D3	2	5	1	E1
D4	2,5	1	1	E3
D5	2,5	2,5	1	E2
D6	2,5	5	1	E1
D7	3	1	1	E3
D8	3	2,5	1	E2
D9	3	5	1	E1
D10	3,5	1	1	E3
D11	3,5	2,5	1	E2
D12	3,5	5	1	E1
D13	2,5	2,5	2	E2
D14	2,5	2,5	4	E2